

Flowfresh Coating Matt

02-08-2024 / V 1

Omschrijving

Flowfresh Coating Matt is een HACCP International gecertificeerd, mat antimicrobieel behandeld, hybride polyurethaanbeton dat is ontworpen om te worden aangebracht als coating op ons SR assortiment producten.

Kenmerken en voordelen

- Zeer lage VOS
- Hoge chemische weerstand
- Goede slijtvastheid
- Hoog dekvermogen
- Bevat Polygiene - een antimicrobiële toevoeging op basis van zilverionentechnologie

Toepassingsgebied

Flowfresh Coating Matt wordt gebruikt als een zware, slijtvaste vloercoating met een uitzonderlijke chemische weerstand en een glad oppervlak. Flowfresh Coating Matt wordt gewoonlijk gebruikt als verzegeling op het Flowfresh SR-systeem. Het geeft een matte glans en een goede slijtvastheid aan de vloer.

Verpakking

Voor alle standaardkleuren:

Eenheid 4,95 kg - Deel A: 1,2 kg, Deel B: 1,25 kg, Deel C: 2 kg, Deel D: 0,5 kg

Deel A = Flowfresh/Flowcrete A

Deel B = Flowfresh/Flowcrete STD B

Deel C = Flowfresh Coating Matt C

Deel D = Flowfresh/Flowcrete "Colour" D

Opmerking: Grotere verpakkingen van deel A en deel B zijn op aanvraag verkrijgbaar.

Er is een warmere klimaatkwaliteit Flowfresh/Flowcrete TRP deel B beschikbaar, geoptimaliseerd voor gebruik bij gebruikstemperaturen van 20 - 40 °C (STD is voor 10-30 °C). Zorg ervoor dat de juiste verharder wordt gebruikt voor de toepassingsomstandigheden.

Beschikbare kleur

Het product is verkrijgbaar in de volgende standaardkleuren:

Crème, Oker, Mosterd, Rood, Donkergroen, Donkerblauw, Middengrijs en Donkergrijs.

Houdbaarheid

Componenten A, B, D - 12 maanden, Component C - 9 maanden vanaf de productiedatum (op de verpakking) indien bewaard in de originele, ongeopende verpakking.

Opslag

Alle onderdelen van Flowfresh Coating Matt dienen droog (tussen +5 °C en +30 °C), afgedekt en niet in direct contact met de vloer of grond bewaard te worden. Dit is vooral belangrijk voor component C om te voorkomen dat deze hard, klonterig en ongeschikt voor

Flowfresh Coating Matt

Technische informatie

Verschijning		A: Melkwhite vloeistof B: Bronzen, transparante vloeistof C: Wit poeder D: Gepigmenteerd poeder.
Meng hoeveelheden	A / B / C / D	1,2 / 1,25 / 2 / 0,5 in gewicht
Dichtheid gemengd product	EN ISO 2811	~1.6 kg/l
Verwerkingstijd bij +20°C	[min]	~18
Uithardingsstijd bij +20°C		Licht voetverkeer: na 16 uur Voertuigverkeer: na 24 uur Volledige uitharding: na 5-7 dagen.
Droogtijd volgende laag bij +20°C	[uur]	16- 24
Omgevings-temperatuur bereik		+15°C - +25°C
Substraat Temperatuurbereik		+15°C - +25°C
Relatieve luchtvochtigheid	[%]	40- 80

Aanvullende verwerkingsvoorwaarden

De aanbevolen materiaal- en substraattemperatuur is 15-25°C. Binnen dit bereik wordt de harsstroom geoptimaliseerd voor het beste applicatie-effect en kan het veronderstelde materiaalverbruik worden gehandhaafd. De minimumtemperatuur van 10°C moet worden aangehouden om ervoor te zorgen dat de gewenste oppervlaktekwaliteit of afwerking wordt bereikt. Applicatietemperaturen lager dan 10°C zullen de vloeï/egalisatie verminderen en resulteren in een inferieure afwerking. Om het beste applicatiegedrag van het materiaal te garanderen, is het aan te raden om de verpakking voor het aanbrengen minstens 24 uur in +18 °C - +25 °C te houden. Tijdens het aanbrengen en de eerste uitharding van het product moet de temperatuur van de ondergrond ten minste 3°C hoger zijn dan de dauwpunttemperatuur. De temperatuur mag niet onder de 5°C dalen in de 24 uur na het aanbrengen. Hoge vochtigheid in de eerste fasen van uitharding kan leiden tot witte, matte oppervlakken (blooming).

Vorbereiding ondergrond

De Flowfresh-vloer moet schoon, droog en volledig uitgehard zijn voordat de Flowfresh-coatingmat wordt aangebracht.

Mengen

Volledige details over de juiste meng- en aanbrengprocedures worden gegeven in de applicatiehandleiding, die alleen beschikbaar is voor erkende en gespecialiseerde applicateurs.

Vloeibare componenten A en B worden in de mengemmer gegoten en gedurende 30 seconden geroerd. Zorg ervoor dat de verpakkingen volledig leeg zijn voor het mengen.

Wanneer de vloeibare harsmix homogeen is, worden de D-component en de helft van de C-component toegevoegd en ongeveer 1 minuut gemengd tot de mix homogeen is. Zorg ervoor dat de C-component goed nat is gemaakt met hars. Herhaal dit door de andere helft van de C-component toe te voegen. De mengtijd kan licht variëren afhankelijk van de omgevings- en materiaaltemperatuur.

Applicatie

De Flowfresh Coating Matt wordt na het mengen direct uitgestreken met een rakel en teruggewalst met een langharige roller.

Technisch productblad

Flowfresh Coating Matt

Dekking

0,6 - 1,0 kg/m² afhankelijk van het SR-systeem.

Gereedschap reinigen

Niet-uitgehard materiaal kan worden gereinigd met oplosmiddel (aceton, xyleen), uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch worden verwijderd.

Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekkig zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.

Gezondheid en veiligheidsmaatregelen

Volg de toepasselijke richtlijnen voor gezondheid en veiligheid op het werk die van toepassing zijn op de locatie waar de toepassing plaatsvindt.

Raadpleeg voor meer informatie de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke componenten.

Technische ondersteuning

Neem contact op met Tremco CPG Nederland en Tremco CPG België